

DATOS DE SELECCIÓN Y ESPECIFICACIÓN

Tipo	Epoxi poliamida
Descripción	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating es un recubrimiento epoxi poliamida de curado rápido 100% sólidos, diseñado para proporcionar protección a largo plazo contra la abrasión, erosión y desgaste en servicios en seco o húmedo, incluyendo exposiciones al agua, lodos abrasivos y fluidos de proceso que contienen sólidos en suspensión.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • 100% sólidos, sin COV • Rápido retorno al servicio • Excelente resistencia a la inmersión • Protección a largo plazo contra desgaste y erosión. • Excelente resistencia a la abrasión • Cumple con los requisitos de funcionamiento AWWA 210.
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Servicios en clarificadores, tanques y sumideros para manejar lodos no agresivos • Tuberías, bombas y válvulas en ambientes abrasivos • Chutes, tolvas y silos
Color	Gris claro, azul
Acabado	Brillo texturizado o suave dependiendo del grosor de la película
Espesor de Película seca (EPS)	15-25 mils. Mínimo 20 mils para un acabado liso.
Contenido de sólidos	99 -100% sólidos por volumen

SUSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acero	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2,5 - 3,5 mils.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1,5 - 3,0 mils, SSPC-SP 2 herramienta manual o SSPC-SP 3 Limpieza herramientas eléctrica son adecuados para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p>
Unidad de concreto o losas de concreto	El concreto debe curarse durante 28 días a 75°F (24°C) y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo con el SSPC-SP 13/NACE 6. El perfil de anclaje requerido de superficie es CSP 3-5. Huecos en superficies de concreto pueden requerir relleno. Las uniones de mortero deben curarse mínimo 15 días. Imprimación con Novocoat SC1100 Primer/Sealer.
Superficies previamente pintadas	Consulta con el Servicio Técnico de Armor.

MEZCLAY ADELGAZADOR

Proporción	3A:1B por volumen para aspersion con equipo plural.
Mezcla	Para aplicación por aspersion de una succión, brocha o rodillo, no mezcle kits parciales. Mezcle mecánicamente las partes A y B por separado, luego combine y mezcle mecánicamente.

Adelgazadores	<p>Aspersion: Hasta 6,5 oz/gal (5%) con Novocoat TH1710 Thinner.</p> <p>Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Thinner</p> <p>Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 Thinner</p>
Vida útil	<p>8 horas y 20 minutos a 41°F (5°C)</p> <p>2 horas a 77°F (25°C)</p> <p>35 minutos a 90°F (32°C)</p> <p>La vida útil es más corta a temperaturas altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.</p>
Limpieza	MEK o Acetona

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersion	El siguiente equipo de aspersion ha sido considerado adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Aspersion por Airless componente plural	<p>Tamaño de la boquilla: 0,025 - 0,029 tipo reversible</p> <p>Línea de fluidos de la Parte A: DI de 1/2 pulgada</p> <p>Línea de fluidos de la Parte B: DI de 3/8 de pulgada</p> <p>Línea de aspersion: DI de 1/2 pulgada x máximo 50 pies</p> <p>Chicote: 1/4 de pulgada - 3/8 de pulgada de DI</p> <p>Longitud del chicote: máximo 10 pies</p> <p>Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor</p> <p>Presión de salida: 4.500 - 6.000 psi, sin filtro</p> <p>Mezclador estático: 2 x 1/2 pulgadas de diámetro interior x 12 pulgadas (24 pulgadas en total longitud) detrás de la válvula mezcladora</p> <p>Temperatura de la Parte A: 130°F - 135°F (54°C - 57°C)</p> <p>Temperatura de la Parte B: 90°F - 95°F (32°C - 35°C)</p>
Aspersion por Airless de una succión	<p>Tamaño de la bomba: 65:1 o mayor</p> <p>Salida: 4.000 - 6.000 psi, sin filtro</p> <p>Longitud de la manguera: 50 pies x 3/8 de pulgada</p> <p>Longitud del chicote: 10 pies x 1/4 de pulgada</p> <p>La resina de la Parte A y el endurecedor de la Parte B deben calentarse individualmente de 75°F - 85°F (24°C - 29°C) antes de mezclarse, para que el producto se atomice correctamente al depositar la pintura al sustrato.</p>
Brocha y rodillo	Este material puede aplicarse con brocha o rodillo. Ten en cuenta la vida útil al usar brocha o rodillo.
Brocha	Brocha de cerdas medias.
Rodillo	Use una cubierta de rodillo sintético de felpa corta con núcleo Fenólico.

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	RETORNO AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C (50°F)	8 horas	14 días	7 días
25°C (77°F)	4 horas	14 días	72 horas
60°C (140°F)	1 hora	No Recomendado	4 horas

El retorno al servicio varía según la exposición a productos químicos. Consulta con el Servicio Técnico de Armor para obtener orientación.

EMBALAJE, ESTIMACIÓN Y MANEJO

ITEM#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-SP1510-1GLKT-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, Gris claro Caja incluye herramientas - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	Kit 1 gal (3.7 L) 11 lbs (5 kg) 2.2 lbs (0.98 kg)
M-SP1510-4GLKT-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, gris claro - Parte A Resina, gris claro - Parte B Endurecedor	Kit 4.0 gal (15.1 L) 44 lbs (20 kg) 8.6 lbs (3.9 kg)
M-SP1510-QTCS-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, gris claro La caja incluye 1 tabla de mezclas. Cada kit incluye: - Parte A Resina, gris claro - Parte B Endurecedor - Una pala de mezclado y laina de plástico	Kits 4 x 2.6 lbs (1.2 kg) 2.2 lbs (1 kg) 7 oz (195 g)
M-SP1550-1GLKT-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, azul Caja incluye herramientas - Parte A Resina, azul - Parte B Endurecedor	Kit 1 gal (3.7 L) 11 lbs (5 kg) 2.2 lbs (0.98 kg)
M-SP1550-4GLKT-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, azul - Parte A Resina, azul - Parte B Endurecedor	Kit 4.0 gal (15.1 L) 44 lbs (20 kg) 8.6 lbs (3.9 kg)
M-SP1550-QTCS-01	Novocoat SP2000AR Ceramic Coating, azul La caja incluye 1 tabla de mezclas. Cada kit incluye: - Parte A Resina, azul - Parte B Endurecedor - Una pala de mezclado y laina de plástico	Kits 4 x 2.6 lbs (1.2 kg) 2.2 lbs (1 kg) 7 oz (195 g)

Rendimiento teórico
9.29 metros cuadrados por galón a 15 mils
7.4 metros cuadrados por galón a 20 mils
Considere un factor de pérdida por mezcla y aplicación.

Almacenamiento y vida útil
Mantener los productos en su embalaje original y sellados hasta que esté listo para usar. Vida útil estimada de 12 meses cuando se almacena en un lugar seco a 70°F (21°C). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. Si hay alguna duda respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Para asistencia consulta con Armor.

SEGURIDAD

Seguridad	Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.
Ventilación	Proporcione una buena circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el material se haya curado se use en espacios cerrados.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDAD	VALOR
Adherencia en seco ASTM D4541	>2,500 psi
Adherencia en humedo ASTM D4541 5 días 158°F (70°C) agua	>2,500 psi
Abrasión taber ASTM D4060	20 mg de pérdida 1.2 mils de pérdida
1000 ciclos, ruedav CS-17 secas, 1 kg de carga	815.8 ciclos por milésima pérdida
Resistencia a la compresión ASTM C109	10,000 - 13,000 psi
Dureza ASTM D2240	83 - 90 Shore
Cumple con los requisitos de rendimiento del AWWA C210	

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	220°F (104°C)
Seco, no continuo	250°F (121°C)
Bajo aislamiento	175°F (79°C)

Las limitaciones de temperatura varían con la exposición a sustancias químicas. Consulta Servicio Técnico de Armor para orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo se producen por encima de 200°F (93°C), pero no afectan al funcionamiento.

Rev. 05/2026

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.